



ϕ M (GAS CONICO)	MODELLO	DISEGNO	A	ϕ B	C	Ch	PRESSIONE	TEMPERATURA DI LAVORO
1/4"	AD 01	V V 1	26.5	ϕ 7.5	10	14	80 Kg/cm ²	70°C \pm 2°C
3/8"	AD 02	V V 2	27.5	ϕ 7.5	13	18	80 Kg/cm ²	70°C \pm 2°C
1/2"	AD 03	V V 3	33	ϕ 10	18.5	24	80 Kg/cm ²	70°C \pm 2°C